



Für Bauteile ohne Angaben gilt Werkstoff S235	
Vorwärmtemperatur: $t \geq 30\text{mm} \Rightarrow 100^\circ\text{C}$ bis $150^\circ\text{C}$	
Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 "B"	
Schweißzusatzwerkstoffe: EN 499, EN 440	
Schweißnahtvorbereitung: EN 29092	
Korrosionsschutz: Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461	
Durchflußbohrungen $\varnothing 10,5\text{mm}$ vorsehen	
Schrauben durchmesser	Vorspannkraft in der Schraube
mm	kN
M 12	50
M 16	100
M 20	160
M 24	220
Anzahlmutter	Alle HV-Schrauben DIN 914-6918 ohne Angabe sind 100% vorzuspannen
leicht geschmiedet	Achtung Werkstatt
Bei SL- und SLP-Verbindungen erhalten die Feststellkräfte den gleichen Antriebsdruck wie die Konstruktion. Bei GV- und GVP-Verbindungen müssen die Feststellkräfte mit von O.Bauh.Rost und Antrieb sein, oder mit einem geeigneten Antriebsverhältnis versehen werden.	

o	Glasflieger Pos. 5 - 7 entfernen, 22.03.18	AD
	L70x50x6 nicht mehr spiegeln, Glas jetzt ohne Fasse, neu positioniert	
Index	Art der Änderung	Datum Name
Herstellung der Konstruktion nach DIN EN 1090		
Alle unbenannten Schweißnähte a=4mm		
Bei der Ausführung sind die Toleranzen einzuhalten.		
<input checked="" type="checkbox"/>	DIN EN 1090-2 (Anhang D), falls zutreffend	Beurteilung der Ursprünglichkeit nach:
<input checked="" type="checkbox"/>	DIN EN ISO 1302, Toleranzklassen CG	<input checked="" type="checkbox"/> Die EN 1090-2 (1. Aufl.)
<input checked="" type="checkbox"/>	Kontrolle vor, während und nach dem Schweißen	<input checked="" type="checkbox"/> EN ISO 9001
Datum und Unterschrift	Datum und Unterschrift	
Datum:	Datum:	Datum:
Name:	Name:	Name:

**HUHLE**  
STAHLBAU-METALLBAU

HUHLE Stahl- und Metallbau GmbH  
Hagenauer Strasse 25  
65203 Wiesbaden  
Telefon: 0911-98777-0 Fax: -77  
huhle@huhle-stahlbau.de  
www.huhle-stahlbau.de

KUNDE	Hr. Hartmann	Auftrag:	183022
OBJEKT		Blatt:	1 a
BAUTEIL	Version 2018 Einzeltelle und Zusammenbau	Maßstab:	1:15
		Datum:	13.03.2018
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Eine unautorierte Vervielfältigung ist ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers. Bei nicht genehmigter Schweißnaht nach DIN ISO 5817			
		Name:	A. Oetrich