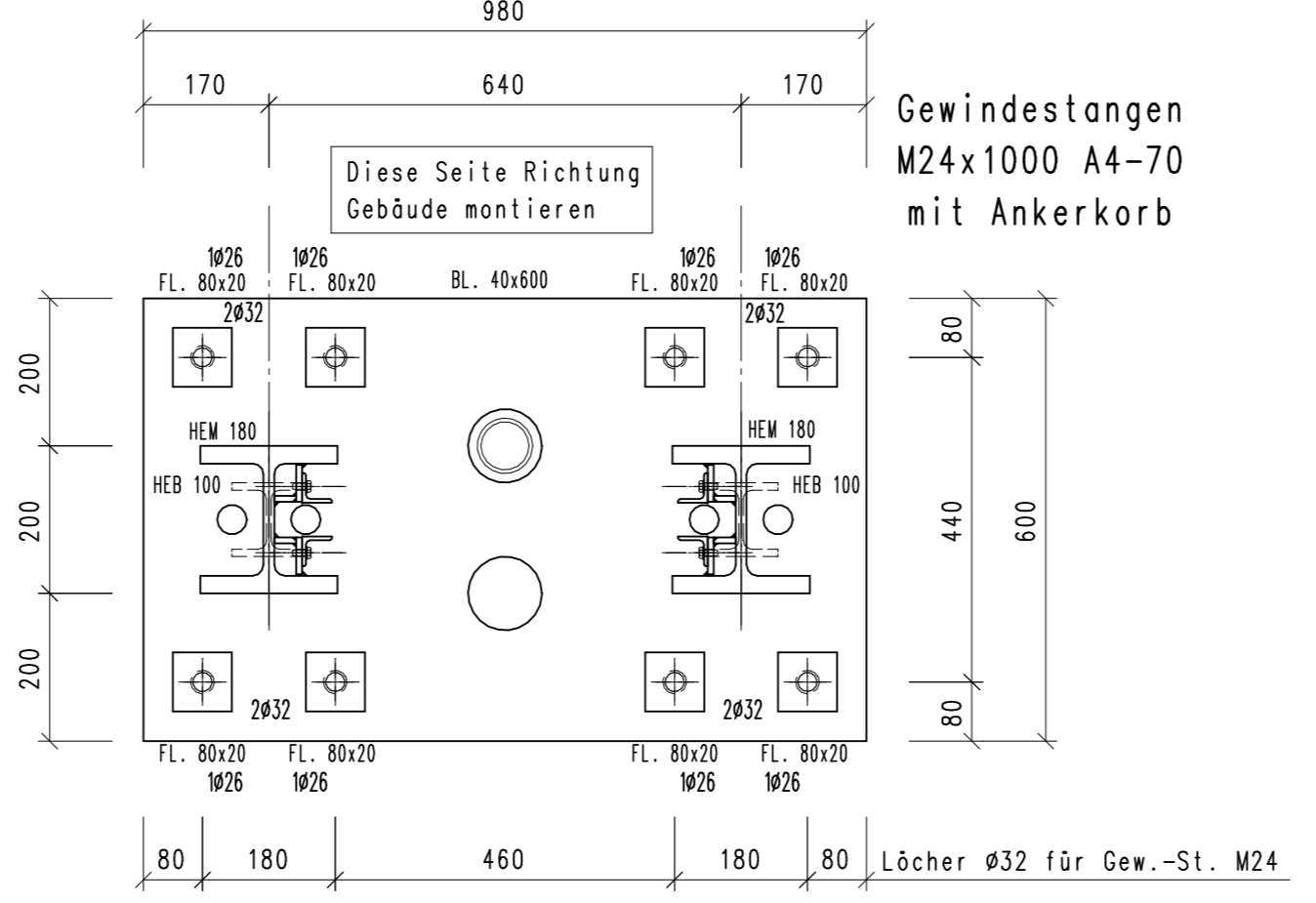
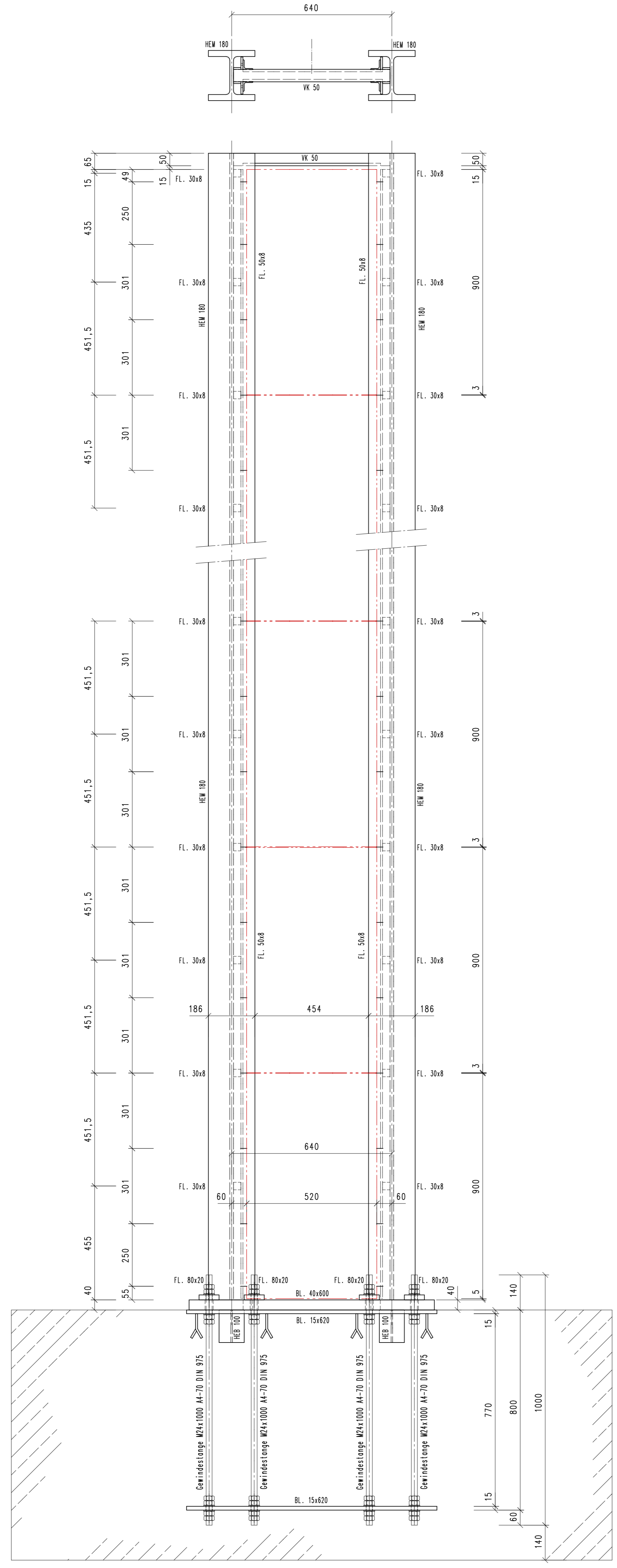
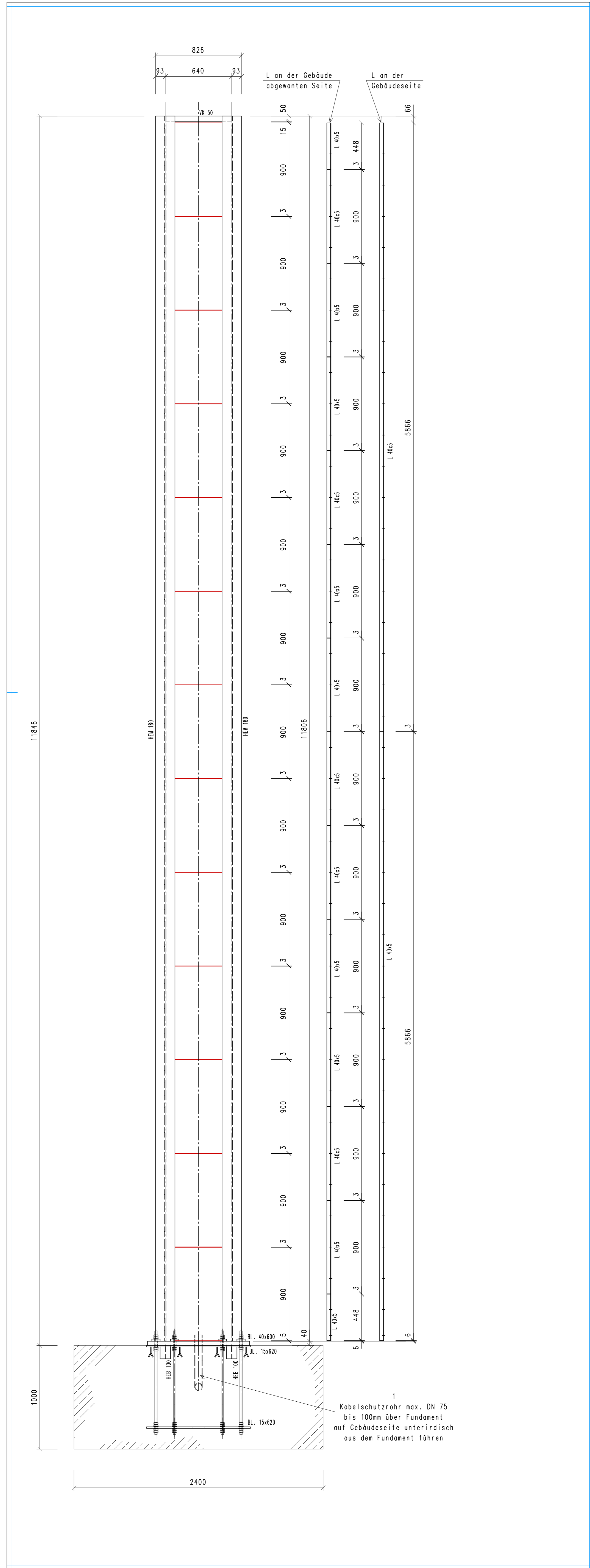
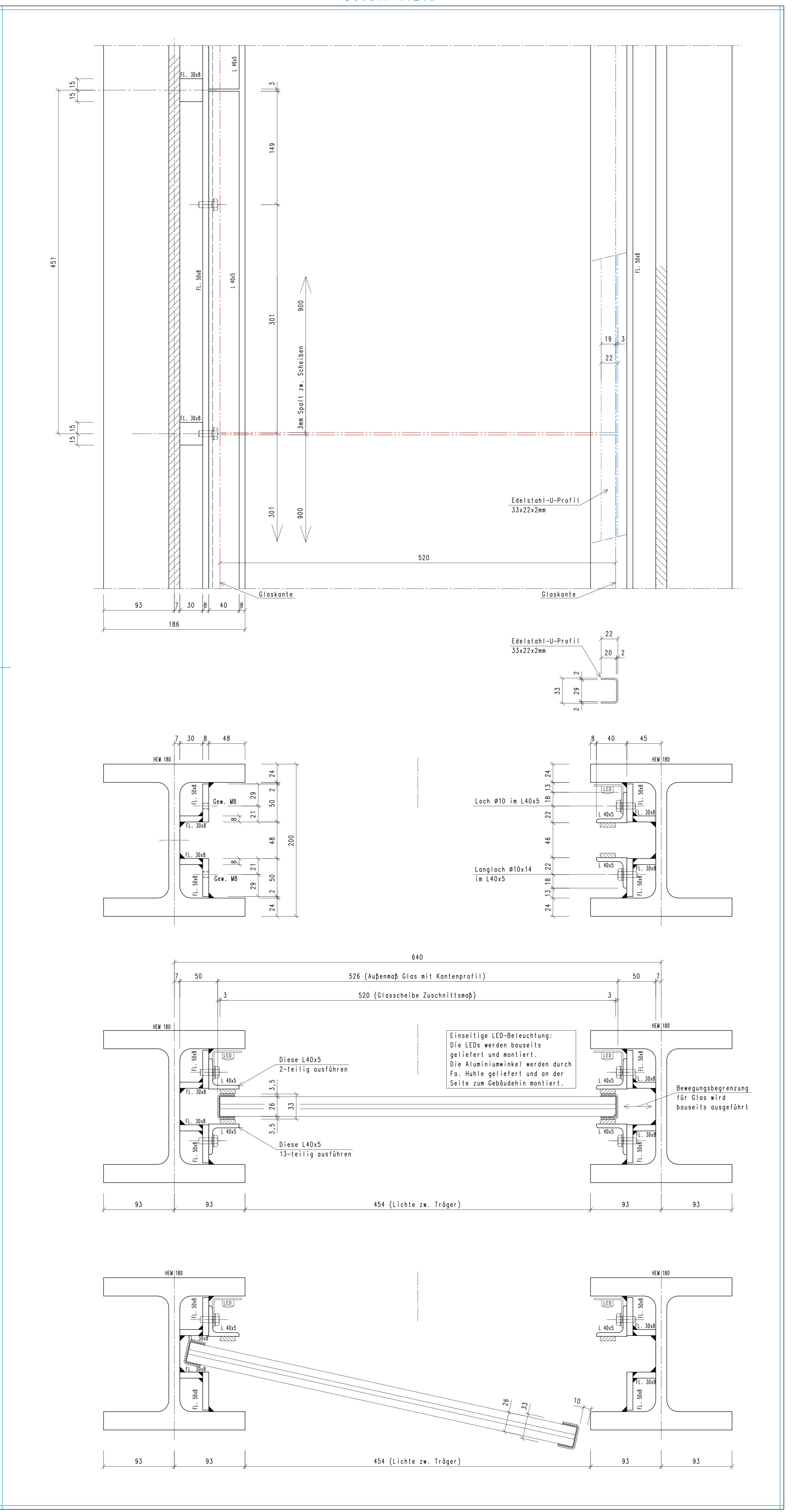


Detail 1:20



Detail 1:2.5



- Für Bauteile ohne Angaben gilt Werkstoff S235
- Vorwärmtemperatur: t ≥ 30mm => 100°C bis 150°C
- Schweißnahtbewertungsgruppe: DIN EN ISO 5817 "B"
- Schweißzusatzwerkstoffe: EN 499, EN 440
- Schweißnahtvorbereitung: EN 23692
- Korrosionsschutz: Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461
- Durchflußbohrungen Ø10,5mm vorsehen
- Hierzu gehört Z.-Nr. 2, Einzelteile

Index	Art der Änderung	Datum	Name
Herstellung der Konstruktion nach DIN EN 1090			
Alle unbenannten Schweißnähte a=4mm			
Bauart und Ausführung		Toleranzen der BTR 3000000 einhalten	
Zeichnung geprüft		Bauart der Originalabgaben nach:	
Datum:	Datum:	Datum:	Datum:
Name:	Name:	Name:	Name:
KUNDE		Auftrag:	
Obermayr International School		183025	
OBJEKT		Blatt:	
Stele 12m, Version 2018		1	
TAUNUSSTEIN-NEUHOF, B417		Maßstab:	
BAUTEIL		Datum:	
Übersicht, Details		23.03.2018	
Zusammenbau		Name:	
<small>HUHLE Stahl- und Metallbau GmbH Hagenauer Strasse 25 65003 Wiesbaden Telefon: 0611-98777-0 Fax: -77 huhle@huhle-stahlbau.de www.huhle-stahlbau.de</small>		<small>Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Eine unautorierte Vervielfältigung dieser Zeichnung ist strafbar. Eine Kopie dieser Zeichnung ist nicht genehmigt. Schutzvermerk nach DIN ISO 16675</small>	