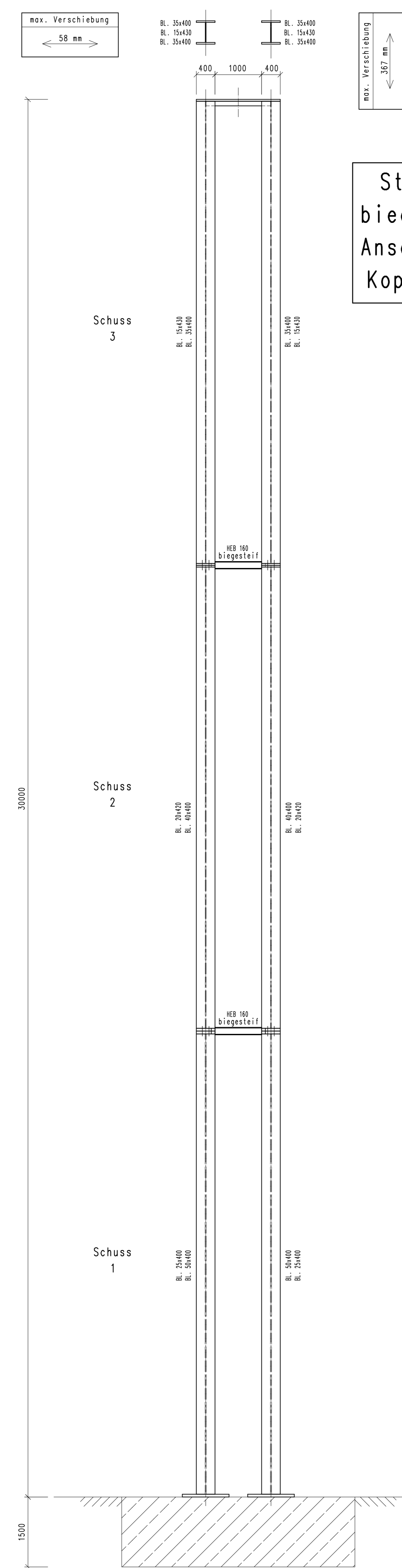
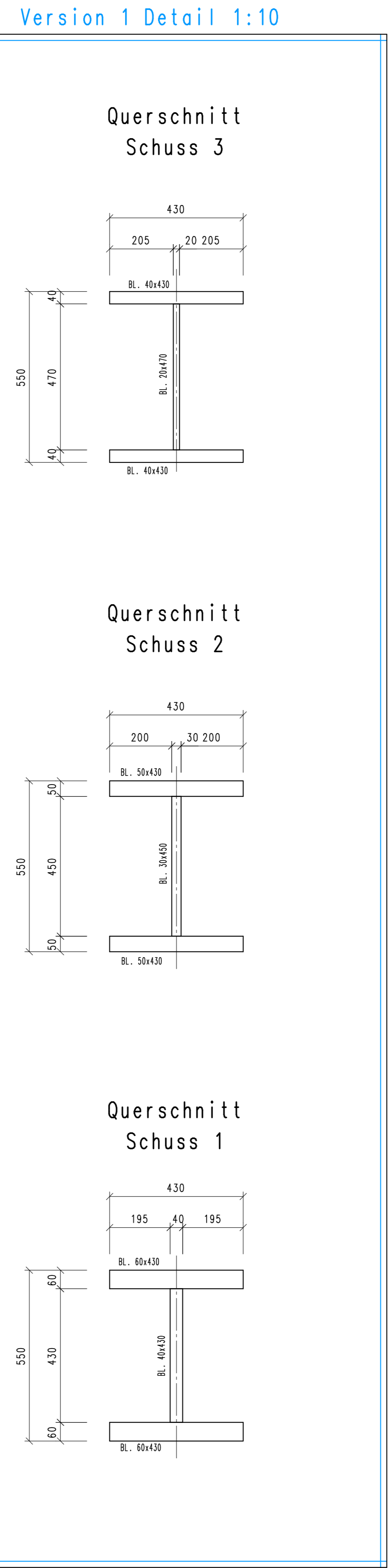
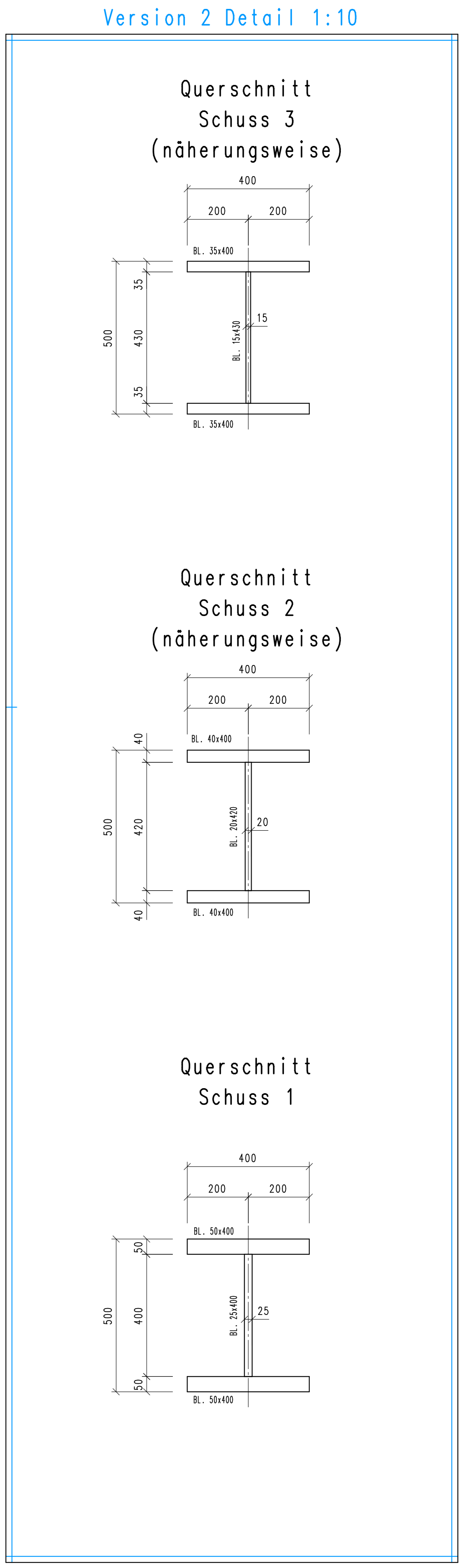
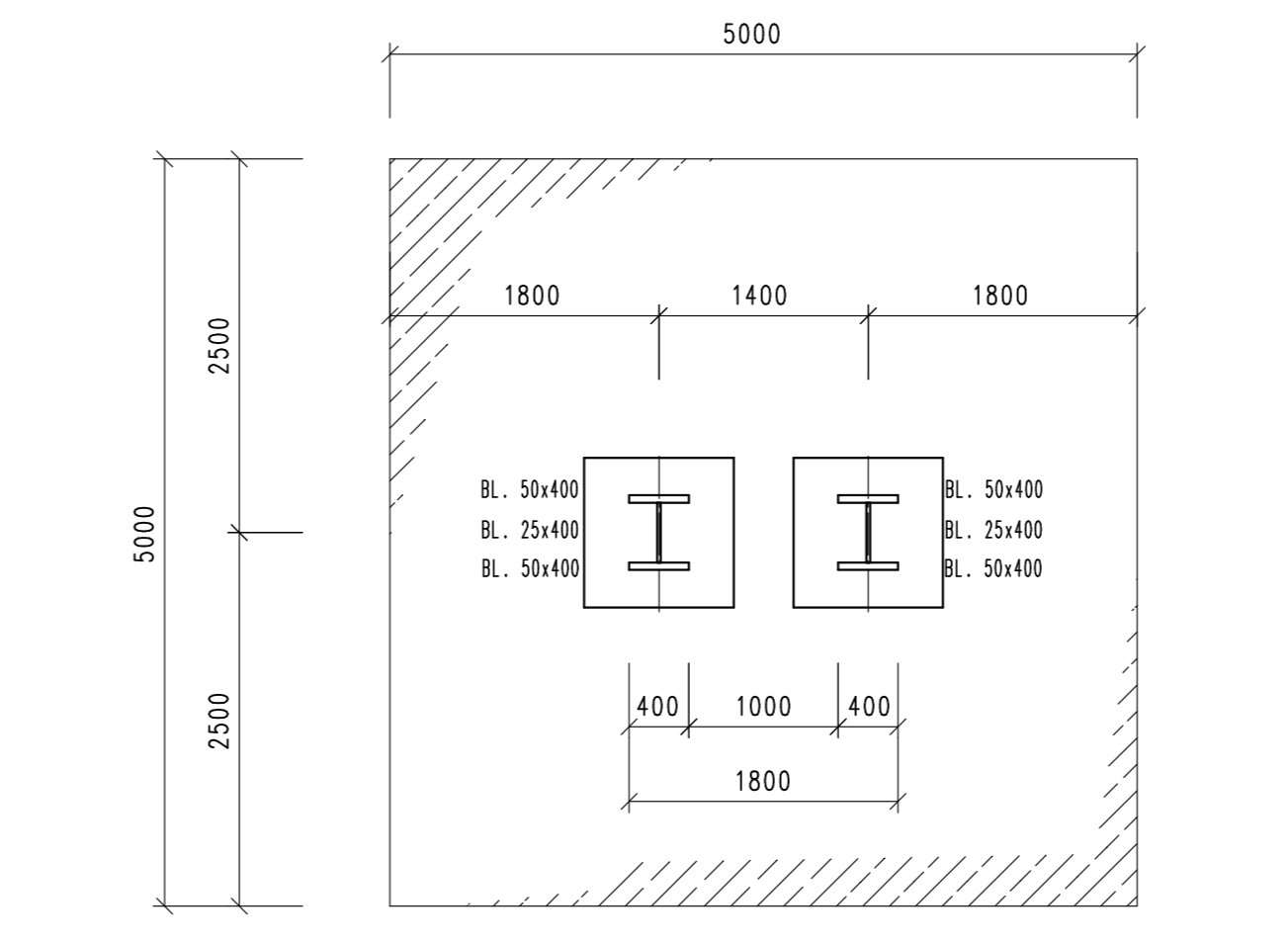


Stele mit gelenkigem Anschluß der Koppelstäbe



Stele mit biegesteifem Anschluß der Koppelstäbe



Anmerkung 03.04.2018:
Wenn anstelle des gelenkig angeschlossenem QR 80 ein biegesteif angeschlossener HEB 160 (80% Auslastung) verwendet wird können die Hauptträger verkleinert werden.

a	nach Rücksprache mit Hr. Hartmann / Schönhofer jetzt 2 Koppelstäbe QR 80 oder Version 2 mit HEB 160 biegesteif	03.04.18	AD
Index	Art der Änderung	Datum	Name
Herstellung der Konstruktion nach DIN EN 1090			
Alle unbenannten Schweißnähte a=4mm			
Bauart und Ausführung		Baueinstufung der Ursprungsarbeiten nach:	
<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2 (Anhang D), falls zutreffend	<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2 (A)	ISO 9001:2015	
<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN ISO 13053, Toleranzklasse CG	<input checked="" type="checkbox"/> Kontrolle vor, während und nach dem Schweißen		
Datum und Unterschrift	Datum und Unterschrift	Datum und Unterschrift	Datum und Unterschrift
Zeichnung geprüft	Zeichnung freigegeben	Schweißtechnisch geprüft	
Name:	Name:	Name:	Name:
HUHLÉ STAHLBAU-METALLBAU		HUHLÉ Stahl- und Metallbau GmbH Hagenauer Strasse 25 65603 Wiesbaden Telefon: 0611-98777-0 Fax: -77 huhle@huhle-stahlbau.de www.huhle-stahlbau.de	
KUNDE	Hartmann	Auftrag:	183023
OBJEKT	Wiesbaden 30m Stale	Blatt:	1 a
BAUTEIL	Vorentwurf Stat. Voreberechnung	Maßstab:	1:50
Diese Zeichnung ist urheberrechtlich geschützt. Eine unautorierte Vervielfältigung, Verbreitung, oder sonstiges öffentliches Zugänglichmachen ist nicht gestattet. Schweißverfahren nach DIN ISO 1891		Datum:	28.03.2018
		Name:	A. Qutsch